

VESTA SUPPLIES, S.L.
C/ PEDRO HEREDIA, 6 LOCAL 1
28028 - MADRID
MADRID
TELF: 911 664 955
FAX: 911 864 978



ANTIDESLIZANTE VS - 350068

APLICACIONES:

Imprescindible en suelos con peligro de resbalones y caídas causadas por la humedad y el agua.
Como tratamiento antideslizante en suelos de piedra, cerámica, plaqueta, gr
Indispensable en suelos de pasillos, hoteles, cocinas, zonas limítrofes en piscinas, en general en zonas transitadas propensas a resbalones o caídas cuando los suelos están mojados o humedecidos.

BENEFICIOS:

La aplicación y el tratamiento es sencillo y rápido.
Las superficies tratadas adquieren de forma inmediata el efecto antideslizante.
Finalizado el tratamiento no queda ningún tipo de residuo y las sollicitaciones mecánicas del pavimento quedan intacta.
La aplicación es efectiva incluso en superficies que posteriormente vayan a estar sumergidas.
La aplicación del producto, permite cumplir con los requisitos correspondientes con suelos seguros y garantiza a la vez una fácil limpieza e higienización de las superficies tratadas.

DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO:

Limpiar previamente la superficie a tratar con detergente desengrasante, aclarar, dejar secar y aplicar rociando el producto antideslizante sobre la superficie dejando un tiempo de actuación.
La dosificación y tiempos de exposición dependerá de cada superficie a tratar, se recomienda consultar al Departamento Técnico y llevar a cabo siempre una prueba previa, para ajustar concentraciones y tiempos de contacto.
Una dosificación adecuada permite ahorrar y reducir el impacto ambiental.

HIGIENE Y SEGURIDAD:

Producto ácido, evitar salpicaduras a la piel y a los ojos, manipular con guantes y gafas protectoras adecuadas.
Para más información consultar con la ficha de datos de seguridad.

CONSIDERACIONES AMBIENTALES:

Producto peligroso para la vida acuática y plantas en general, al modificar el pH.
Se recomiendan tratamientos físicos-químicos de eliminación.
No hay evidencia de peligro de transmisión en la cadena de alimentación.
Una correcta gestión de los residuos permite reducir el impacto ambiental.
En el diseño de este producto se han tenido en cuenta criterios ambientales.

PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN:

El producto es estable en condiciones normales de almacenamiento: envase herméticamente cerrado y protegido de fuentes de calor y humedad. Superados los 12 meses de almacenamiento se debería controlar la calidad del producto antes de su uso.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS BÁSICAS:

Aspecto.....Líquido transparente homogéneo
Densidad 20°C..... 1,000 - 1,100
Solubilidad en agua....Total
PH..... <2